

PosiTest[®] AT-A

Probador de adhesión por Extracción

Manual de Instrucciones



DeFelsko[®]
The Measure of Quality

Introducción

El medidor de adherencia manual portátil por tracción PosiTestAT-A mide la fuerza necesaria para realizar una tracción de prueba sobre un diámetro específico para separar un revestimiento de su sustrato con presión hidráulica. La presión se muestra en una pantalla LCD digital y representa la fuerza de adhesión del revestimiento a su sustrato.

De acuerdo con las normas ASTM D4541, D7234, ISO 4624 y otras, el PosiTest AT-A evalúa la adhesión (fuerza de tracción) de un revestimiento determinando la mayor fuerza de tensión por tracción que puede soportar antes de separarse. Los puntos de fractura que se muestran en las superficies se suceden a lo largo del plano más débil del sistema formado por la dolly, las capas de revestimiento y el sustrato.

Pasos básicos para probar la adherencia del revestimiento con un medidor de adherencia PosiTest:

1. Preparación del dolly y del recubrimiento

La dolly y el revestimiento estarán limpios y lijados (pág. 3).

2. Aplicación del adhesivo y del dolly

Prepare el adhesivo y aplíquelo al dolly. Pegue el dolly a superficie preprada y deje que el pegamento fragüe (pág. 4).

3. Prueba de desprendimiento de la zona - *paso opcional*

Separe el revestimiento del área de prueba del resto del recubrimiento cortando alrededor del dolly (pág. 5).

4. Cómo medir (pág. 5).

5. Análisis de los resultados

Examine el dolly, el revestimiento y evalúelos para determinar el fallo (pág. 9).



PosiTest AT-A Automatic

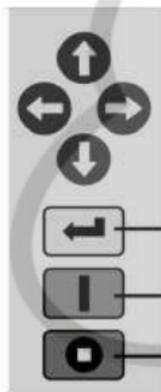


El **PosiTest AT-A** se encenderá al pulsar el botón . Para conservar la vida de la batería, el instrumento se apagará tras 5 minutos de inactividad. También puede pulsar el botón  durante 5 segundos o seleccione la opción *Apagar* del menú.

Las funciones del medidor se controlan con un menú. Para acceder al menú pulse el botón . Navegue utilizando el teclado multifunción o la pantalla táctil

Teclado Multifunción

Los botones de navegación se utilizan para navegar por las opciones del menú y ajustar parámetros.



NOTA: Algunos menús se muestran en más de una vista única. Utilice los botones  o  deslice la pantalla para cambiar a otra i vista

-  Menú de Acceso / Selección
-  Encender / Iniciar prueba / Volver a pantalla principal
-  Detener prueba / Apagar (pulsar 5 segundos)

Impresión de pantalla: Pulse los dos botones  y  de manera simultánea para copiar y guardar una imagen de la pantalla actual. Las últimas 10 impresiones de pantalla están almacenadas en memoria y podrá acceder a ellas cuando esté conectado a un ordenador (consulte *PosiSoft USB Drive*, pág. 12).

Blasting Experts Inc. Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0937
Atención y Soporte Técnico:

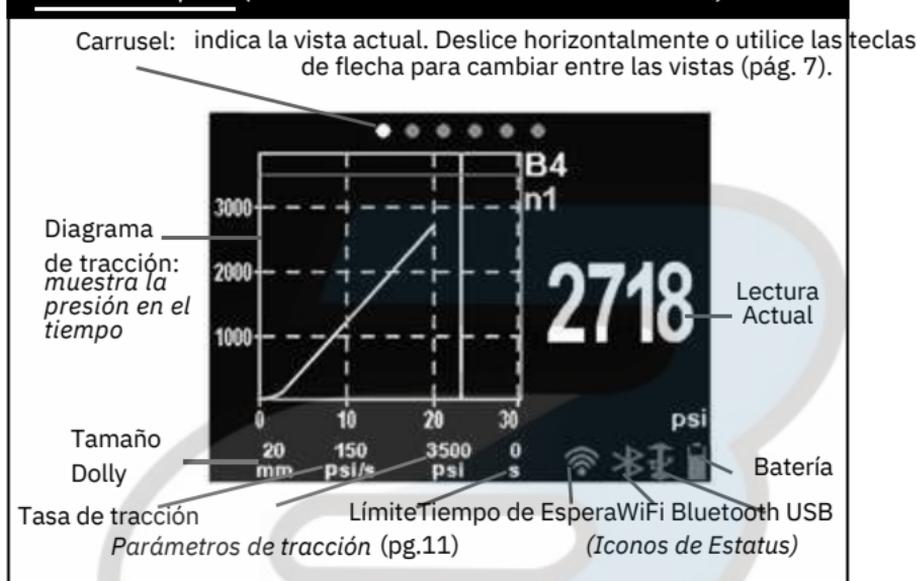
DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com comercial@blastingexperts.com ingenieria@blastingexperts.com

Utilice la pantalla táctil para utilizar las opciones del menú. Deslice horizontalmente para desplazarse entre las vistas o verticalmente para desplazarse entre las lecturas de lote. Podrá también utilizar los botones de navegación para la navegación.

Vista Principal (mostrar con lote de memoria abierto)



Preparación del dolly y el revestimiento

Preparación del dolly

1. Para eliminar óxido y contaminantes coloque la lija provista sobre una superficie plana y frote con ella la base de la dolly unas 4 o 5 veces.
2. Si fuera necesario, elimine los residuos resultantes del proceso de lijado con una bayeta o papel secos.

Preparación del revestimiento

1. Cree una ligera rugosidad en el revestimiento con la lija facilitada.

NOTA: Como el lijado del revestimiento puede crear defectos, utilícelo solo cuando sea necesario para eliminar residuos de la superficie o cuando la fuerza de adhesión entre el adhesivo y el revestimiento sea insuficiente para la prueba de tracción.

- Para facilitar la adhesión entre el dolly y el revestimiento, desengrase la zona del revestimiento que se va a probar con alcohol o acetona y retirar así cualquier grasa, humedad o polvo.

NOTA: Asegúrese de que las técnicas alternativas de lijado, desengrasado o pegado no alteran las propiedades del revestimiento. Haga una prueba aplicando una pequeña cantidad de desengrasante o adhesivo sobre una zona de muestra y observe los efectos.

Aplicación del adhesivo y el dolly

Selección del adhesivo

El adhesivo facilitado con el medidor de adhesión PosiTest se ha seleccionado por su flexibilidad. Este adhesivo tiene un impacto mínimo en numerosos revestimientos y tiene una fuerza de tensión que supera las capacidades máximas de rendimiento del sistema de presión en condiciones ideales. Otros adhesivos pueden ser mejores según las necesidades como el tiempo de fragua, tipo de revestimiento, temperatura de trabajo y fuerza de tensión. Los cianoacrilatos (súper pegamentos) de fragua rápida de un componente pueden ser apropiados para superficies pintadas mientras que las resinas de dos componentes son más adecuadas para revestimientos porosos o ásperos.

Aplicación del dolly

- Mezcle el adhesivo según las instrucciones del fabricante y aplique una película uniforme de adhesivo en la base del dolly.
- Pegue el dolly al área preparada para la prueba del revestimiento.

NOTA: Si la superficie de contacto del revestimiento que se va a probar es vertical o está bajo el techo, puede ser necesario algún sistema de fijación para el dolly durante el tiempo de fragua, por ejemplo, una cinta adhesiva.

- Presione suavemente el dolly para que aflore cualquier exceso de adhesivo. No tuerza ni mueva la dolly sobre el revestimiento ya que podrían generarse burbujas de aire.

4. Retire con cuidado el exceso de adhesivo de las orillas del dolly con los aplicadores de algodón facilitados con el paquete de adhesivo
5. Permita que el adhesivo fragüe según las instrucciones del fabricante

Separación de la zona de prueba

La decisión de cuándo se ha de cortar alrededor de una dolly depende de la norma, especificación o acuerdo contractual para la prueba ha de cumplir. El propósito fundamental de cortar el revestimiento es aislar una zona de diámetro específico de prueba. Cuando se haya decidido en qué momento cortar el revestimiento, se recomienda cortar también el sustrato. Como mínimo, se sugiere cortar con cuidado el exceso de adhesivo empleado en el proceso de aplicación de la dolly. Esto evita que se arranque una zona de sustrato mayor, que demandará a una mayor presión de tracción.

Instrucciones de corte

1. Corte laserando el revestimiento alrededor de los bordes de la dolly con la herramienta de corte facilitada eliminando los excedentes de adhesivo.
2. Elimine cualquier residuo resultante del proceso de corte.

NOTAS: - El corte puede crear defectos de superficie en el revestimiento, como microfracturas, que podrían alterar los resultados de la prueba.

- Para revestimientos con adhesión lateral fuerte se recomienda cortarlos completamente hasta llegar el sustrato.

Plantilla de corte

Si se prueban revestimientos muy finos puede ser necesaria una plantilla de corte.

Cómo medir

Prepare el equipo

Empuje la empuñadura del actuador completamente hacia abajo en el conjunto de actuador. Coloque el actuador sobre la cabeza de la dolly y fije el acoplamiento rápido a la dolly alcanzando a través de los orificios del actuador y el acoplamiento

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts

de elevación. Libere el acoplamiento rápido cuando la cabeza de la dolly esté completamente accionado.

2. Pulse el botón  para encender el equipo si fuera necesario.
3. Compruebe los **Parámetros** de tracción (pág. 10) ajustando *el tamaño recomendado de dolly, la tasa de tracción, el límite de tracción y el tiempo de espera*. Modifique si fuera necesario.

NOTA: El dolly cuadrado de 50 x 50 mm es usado para probar adherencia en azulejos y no debe utilizarse al probar con la configuración para dollies redondos con 50 mm de diámetro.

NOTA: Si desea guardar los resultados de la prueba, deberá abrir. Si desea registrar los resultados de la prueba, debe generar un lote de memoria antes de la prueba. Seleccione *Lote Nuevo* en el menú *Memoria* (pág. 10).

Realice la prueba

4. Pulse el botón  para iniciar la prueba.

■ El instrumento generará presión (etapa de cebado) y aparecerá en la pantalla una flecha móvil verde (arriba). Cuando se alcance la presión de cebado el LCD mostrará la presión con el tiempo en el diagrama de tracción.

■ El cebado parará cuando la dolly tire de la superficie, *el límite de tracción* se haya alcanzado o cuando se pulse el botón . El valor de presión máxima parpadeará en la pantalla y se mostrará una flecha móvil roja (abajo) mientras que la bomba retrae el actuador.



ATENCIÓN: *Para evitar lesiones, mantenga los dedos lejos del acoplamiento rápido y del actuador hasta que la prueba de tracción se haya finalizado y el actuador se haya retraído completamente. Pulse el botón de parada para interrumpir la prueba de tracción en cualquier momento.*

NOTA: Será útil establecer un *límite de tracción* o parar la prueba antes de una fractura si se exceden los requisitos de resistencia de la capa especificada.

5. Retire la dolly del conjunto actuador.
6. Examine la dolly y la superficie para analizar el resultado (pág. 9).

Registro del resultado

Si se ha abierto un lote de memoria, el resultado de la presión máxima se almacenará automáticamente en la memoria (pág.10). También se guardarán los valores Pasa / No Pasa, parámetros de tracción, fecha y hora.

NOTA: Un resultado se determina "PASA" si el *Límite* de presión es alcanzado o excedido (pág. 11).

Pueden registrarse también la naturaleza de la fractura (cohesiva, adhesiva, cohesión), lote y notas de lectura. Deslice la pantalla táctil en horizontal o utilice los botones izquierda / derecha para navegar a la vista apropiada y seleccione *Editar*. Consulte *Vistas de memoria* (debajo).

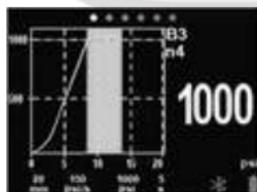
Todos los datos de medición almacenados se pueden consultar mediante las soluciones *PosiSoft* (pág. 12).

Vistas de la memoria (carrusel)

Cuando se abre un lote de memoria (pág. 10) aparecerá un carrusel en la parte superior de la pantalla. Las vistas se representan con puntos, el punto permanente indicará la vista actual.

Deslice *horizontalmente* para desplazarse entre las vistas o *verticalmente* para desplazarse entre las lecturas de lote. Podrá también utilizar los botones de dirección para la navegación. Existen seis vistas:

Vista Principal



Lista de Lectura

The screenshot shows a table with columns for 'Pase' (Pass/Fail), 'Pressure', and 'Time'. The data is as follows:

#	Pase	Pressure
1	22:51:05	1002 PASS
2	22:14:05	1000 PASS
3	00:21:54	1000 PASS
4	00:29:24	1000 PASS

Índice de Lectura

The screenshot shows a summary of the reading index with the following data:

B3 #4
2012-02-26 00:29:24
Pass/Fail: PASS
Pressure: 1000 psi
Duration: 13.4 s
Dolly Size: 20 mm
Rate: 150 psi/s
Hold: 5.0 / 5.0 s
Pull Status: No Pull
Edit

Capa / Fractura



Nota de Lectura

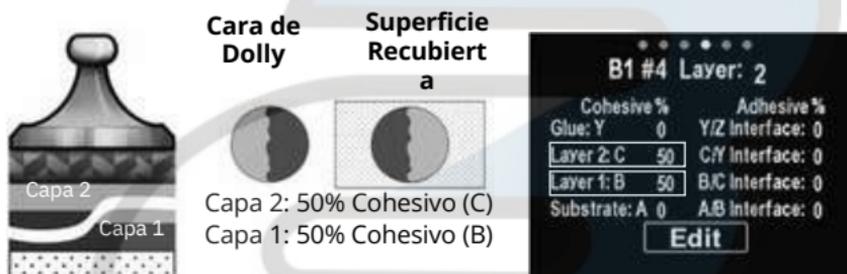


Nota de Lotes

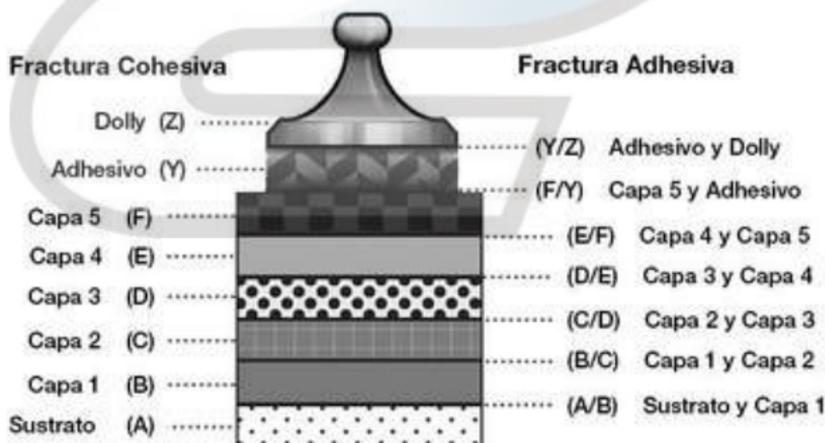


Registro de análisis de fractura

Pueden registrarse los resultados de análisis visuales de fracturas cohesivas y adhesivas (disponibilidad de hasta 5 capas de recubrimiento)



Las fallas cohesivas y adhesivas se identifican de la siguiente manera:



Blasting Experts Inc. Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
 Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.



Oficina Principal:
 Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0937

Atención y Soporte Técnico:



www.blastingexperts.com comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

Seleccione Editar para ingresar el número de capas y los detalles de la fractura. Use los botones para ← → ajustar.



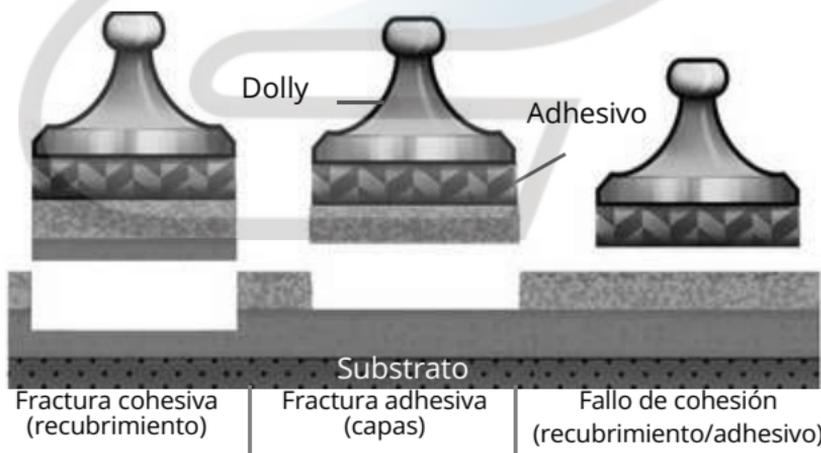
Análisis de resultados de la prueba

Al finalizar la prueba de tirón deberán examinarse el dolly y la superficie recubierta. Además de la fuerza de tracción, muchas normas nacionales e internacionales tales como ASTM D4541 e ISO 4624 requieren anotar la naturaleza de la fractura.

- Fractura *cohesiva*: la fractura tiene lugar en una capa de recubrimiento (mismo recubrimiento en la cara de dolly y superficie recubierta).
- Fractura *adhesiva*: la fractura ocurre en la zona de contacto entre capas (el recubrimiento en la cara de dolly difiere del recubrimiento de la superficie)
- Fallo de *cohesión*: separación visible del propio adhesivo en la capa o la dolly (no hay capa visible en la cara de la dolly).

Cara de Dolly

Superficie Recubierta



Fractura cohesiva (recubrimiento)

Fractura adhesiva (capas)

Fallo de cohesión (recubrimiento/adhesivo)

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

Normalmente se producen fallos de cohesión cuando se mezcla indebidamente el adhesivo o la superficie recubierta no ha sido preparada adecuadamente (pág. 4).

El **PosiTest AT-A** es un modelo que proporciona una interfaz para documentar la naturaleza de la fractura de cada prueba de tracción (pág. 8). Los resultados de la fractura se incluyen en informes de prueba.

Menú Memoria

El **PosiTest AT-A** almacena 100.000 lecturas en un máximo de 1.000 lotes. Las mediciones almacenadas pueden revisarse en pantalla o puede acceder a ellas mediante ordenador, tablet o smartphone.

Lote Nuevo

Cierra cualquier lote abierto y crea un nuevo lote de memoria, nombrándolo con el número más bajo disponible (ejemplo: B2). Los lotes nuevos quedarán registrados con la fecha en que se crearon.

Abrir

Selecciona un lote previamente creado para abrirlo y agregar nuevas mediciones.

Cerrar

Detiene el proceso de registro, cierra el lote actual y elimina la información del lote en pantalla.

Borrar

Menú Configuración

Elimina de la memoria un lote y las medidas asociadas al mismo.

Parámetros

Seleccione el parámetro deseado con los botones   o la pantalla táctil. Utilice los botones  y  para ajustar.

Tamaño de Dolly: Seleccione el tamaño de la dolly para la prueba (10, 14, 20, 50, o 50 x 50 mm).

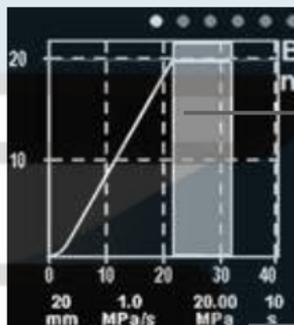
Tasa: Tasa de tracción configurable (unidad / seg). La tasa especificada se mantendrá durante la duración de la prueba.

Límite: La generación de presión se mantendrá hasta alcanzar el límite establecido o hasta que la dolly se separe de la superficie, lo que ocurra primero. Por defecto, el equipo ejercerá la tracción máxima según el tamaño de dolly seleccionada (consulte *Datos Técnicas*, pág. 17).

Prueba de Tirón Pasando Límite: Cuando se habilita, la presión de esfuerzo de tensión seguirá incrementándose aún por encima del valor del *Límite* establecido hasta que ocurra una falla o que se alcance la presión máxima. Con la Memoria habilitada, los valores del registro contarán con leyendas de Pasa/Falla respectivamente tomando como criterio el valor *Límite* ingresado por el usuario.

Tiempo de espera:
(hasta 60 segundos)
la presión se mantendrá
(retenida) en el límite
definido.

Por defecto: 0 segundos.



Tiempo de espera se mostrará en el diagrama de tracción (área sombreada).

Tiempo de espera determinado

Orientación

Cambia la orientación de la pantalla, alterna entre paisaje (*por defecto*) o Retrato. Ideal para su uso en posición horizontal o vertical.

Unidades

Convierte la pantalla de psi, Mpa, N/mm², o Newtons (unidad de fuerza). Las mediciones previamente almacenadas en memoria no se convertirán. Al cambiar de unidades se cerrará la *Memoria*.

Informacion

Muestra el número de modelo y el número de serie, la clave de registro *PosiSoft.net*, la cantidad de memoria libre para el almacenamiento de lecturas, fecha y hora, y los paquetes de software.

Por razones de seguridad, se requiere la clave de registro para agregar el medidor a su cuenta *PosiSoft.net* (pág. 13).

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucre, Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Reinicio

Restaura los ajustes de fábrica y devuelve el instrumento a una condición conocida. Ocurrirá lo siguiente:

- Se borrarán la totalidad de lotes, mediciones almacenadas, notas, nombres de lote e impresiones de pantalla .
- Las configuraciones del menú serán de nuevo las siguientes:

Memoria= OFF

Bluetooth= ON

Unidades= psi

Parámetros= Por defecto

WiFi = OFF

Luz de pantalla= Sol

Orientación= Apaisado

USB Drive = ON

Idioma= Inglés

NOTA: La fecha, hora, y WiFi no se modificarán con un *Reinicio*.

En el caso poco probable de que el instrumento no responda o no pueda apagarse, presione simultáneamente y mantenga presionados  Y  hasta que la pantalla cambie a blanco, luego libere los botones. El medidor reiniciará.

Ajuste de Tiempo

Todas las mediciones son marcadas con una etiqueta que indica la fecha y la hora (en formato de 24 horas) en que se incorporaron en la memoria. Por lo tanto, es importante que el parámetro de tiempo este configurado correctamente. Utilice los botones  Y  para seleccionar el valor a modificar, luego ajuste con las teclas  Y  . La configuración del parámetro de tiempo también podrá ser visualizada en el encabezado del menú principal.

Retroiluminación

Selecciona el brillo de la pantalla (Sol, Normal o Noche). Todas las configuraciones se atenuarán ligeramente tras un periodo de no actividad para proteger la duración de la batería. Pulse el botón  para iluminar la pantalla.

Acceso a los Datos de Medición Almacenados

Defelsko ofrece las siguientes soluciones gratuitas para visualizar, analizar y reportar datos:

PosiSoft USB Drive- Conecte el equipo a una PC/Mac utilizando el cable USB-C provisto. Lea e imprima los registros y sus gráficas por medio del navegador de internet universal o desde el explorador de archivos en PC/Mac. No requiere software ni conexión a internet.

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe

Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



PosiSoft Desktop– Potente software (compatible con PC/Mac) para la descarga, visualización, impresión y almacenamiento de datos de medición. Cuenta con una plantilla de reporte personalizable y un generador de archivos PDF. No requiere conexión a internet.

PosiTector App– (*solo modelos Advanced*) App para dispositivos inteligentes compatibles iOS y Android. Permite a los usuarios crear, almacenar y compartir reportes profesionales en formato PDF. Añade imágenes y notas utilizando la cámara y el teclado de su dispositivo inteligente.

PosiSoft.net– Compatible con PosiSoft Desktop y la App PosiTector, PosiSoft.net es una manera segura de respaldar y compartir los datos de su medición usando la nube. Para mayor información sobre nuestras soluciones PosiSoft ingrese a: www.defelsko.com/posisoft

Menú Connectar

WiFi

Permite la conexión a su red inalámbrica local o punto de acceso. Ideal para el uso de su conexión a Internet y sincronizar las mediciones almacenadas con **PosiSoft.net** (encima). Consulte www.defelsko.com/wifi



USB

Si se ha activado el modo USB Drive , el PosiTest AT-A utilizará un protocolo de conexión parecido al de un dispositivo de almacenamiento masivo USB. Este proporcionará a los usuarios una interfaz sencilla para recuperar los datos almacenados de una manera similar a unidades flash USB, cámaras digitales y reproductores de audio digital. La unidad USB también será necesaria para importar las mediciones guardadas con la aplicación **PosiSoft Desktop** (encima).

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Teclado USB



Cuando está activado y conectado a un ordenador, el **PosiTest AT-A** se reconocerá como un teclado. Las lecturas se enviarán al equipo a medida que se tomen, emulando pulsaciones de teclas.

Transmisión

Transmita lecturas individuales a un ordenador conectado mediante USB a través de un protocolo en serie. Ideal para su uso con software de recopilación de datos. Control Estadístico de Producción (SPC) compatible en serie.

NOTA: Para obtener más información sobre USB y la transmisión visite: www.defelsko.com/usb/stream/

Sincroniza ya

Los menús anteriores de **Wi-Fi y USB** contienen una opción de Sincroniza ya. Si se ha seleccionado, el dispositivo sincronizará inmediatamente los datos de medición almacenados a través de su método de comunicación respectivo (necesaria conexión a Internet).

Como alternativa seleccione **Auto SINCR** desde el menú de conexión **USB** para sincronizar automáticamente con un PC. Las mediciones adicionales incorporadas a la memoria durante la conexión se sincronizarán solo cuando el cable USB se desconecte y se vuelva a conectar o cuando esté seleccionada la opción **Sincroniza ya**. Los medidores conectados por Wifi realizarán una sincronización automática cuando se enciendan.

NOTA: PosiSoft Deskto pserá necesario cuando se empleen conexiones USB para sincronizar con **PosiSoft.net**.

Bluetooth Smart

Permitirá la comunicación con un dispositivo que ejecute la App PosiTensor (pág. 13) mediante emparejamiento automático Bluetooth Smart (BLE) por tecnología inalámbrica.

Sinc. Lotes

Seleccione los lotes (batches) para marcarlos para su sincronización con la App de PosiTensor. La Sincronización de Lotes de manera manual manual (Send Batches) es útil cuando

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.



Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997
Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



se conecta un nuevo dispositivo a un instrumento con lotes pre-existentes. Esto porque solamente se seleccionan para sincronización automática aquellos lotes creados en el momento que la función Bluetooth Smart esta activa.

Los lotes seleccionados son sincronizados cuando el usuario añade una nueva lectura a cualquiera de los lotes previamente marcados; o cuando se ejecute la opción Sinc. Lotes ubicada al fondo de la lista de lotes seleccionados.

NOTA: Si **Bluetooth Smart** esta desactivado o desconectado durante la sincronización, los datos en los lotes seleccionados dentro del menú **Sincronización de Lotes** serán enfilados en una lista de espera hasta que la comunicación con la App de PosiTector se restablezca .

Enviar Lotes

Transfiere los lotes seleccionados a la App de PosiTector. **Enviar Lotes** es útil cuando se requiere cambiar de dispositivo. Esto debido a que solamente se sincronizará automáticamente aquellos lotes o datos pendientes de sincronización con algún dispositivo inteligente.

La opción **Enviar Lotes** es visible en el menú siempre y cuando el Medidor esté conectado a un dispositivo inteligente que ejecute la App de PosiTector.

Teclado BLE

Cuando la opción se habilita y se conecta a una computadora, el PosiTector será reconocido como un tecladoinalámbrico. Las lecturas de espesor podrán ser transmitidas a tiempo real a una computadora conforme se realicen mediciones, emulando una captura manual con teclado y un salto de linea.

Actualizar

Determina si hay actualizaciones disponibles de software para su medidor. Consulte www.defelsko.com/update

ADVERTENCIA: El medidor realizará un Reinicio completo (pág. 12) tras una actualización. Todas las mediciones guardadas se borrarán de la memoria.

Alimentación / Carga

Alimentación: Batería recargable NiMH incorporada
> 200 tracciones con carga completa

Las baterías NiMH se cargan con el transformador cargador AC USB. Asegúrese de que las baterías estén cargadas antes de su uso. El puerto USB no se utilizará para alimentar o cargar el **PosiTest AT-A**.

El proceso de carga durará unas 2 o 3 horas dependiendo de la potencia de la batería restante. Alternativamente, la fuente de alimentación de CA podrá utilizarse para alimentar el instrumento.

El icono  se mostrará mientras el instrumento está cargando. Cuando esté completamente cargada aparecerá el icono .

Para mantener el buen desempeño de la batería, es recomendable cargar completamente el medidor **PosiTest AT-A** cada mes. Evite que la batería se descargue por completo.

NOTA: La batería PosiTest AT-A de NiMH es reemplazable. En el improbable caso de existir problemas de energía póngase en contacto con nuestro soporte técnico o con su distribuidor local para presupuesto de batería, disponibilidad e instrucciones de sustitución detalladas.

Calibración y Verificación

Calibración

Calibración son realizada normalmente por el fabricante o un laboratorio cualificado. **El PosiTest AT-A** se suministra con un certificado de calibración que muestra la trazabilidad para una norma nacional. Aquellas organizaciones que requieran que el equipo tenga segunda certificación pueden devolver el PosiTest AT-A con regularidad para que sean recalibrados. DeFelsko recomienda que sean los usuarios quienes, según su experiencia y condiciones de trabajo, determinen la periodicidad con que necesitarán recalibrar sus medidores. Basados en nuestro conocimiento del producto, los datos y la información procedente de los clientes, recomendamos empezar con un intervalo de calibración de un año a contar desde la fecha de la última calibración, desde la fecha de compra del medidor, o desde la fecha de entrega del mismo.

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.



Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997
Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Verificación

El PosiTest AT Verifier permite la verificación de la precisión y el funcionamiento de los probadores de adhesión PosiTest Adhesión Testers y es un componente importante en el cumplimiento tanto de los requisitos de control de calidad internos como de las normas ISO. Totalmente portátil con estuche de transporte rígido para su uso sobre el terreno o en el laboratorio. Obtenga más información en: www.defelsko.com/at/verifier

Datos Técnicos

Cumple con: ASTM D4541, ASTM D7234, ISO 4624, y otros.

Especificaciones:

Resolución: 1 psi (0,01 MPa) Precisión: $\pm 1\%$ de escala completa

Tamaño de Dolly (mm)	Tracción Máx. Presión (AT-A)
10 mm	14.000 psi (96 MPa)
14 mm	7.000 psi (50 MPa)
20 mm	3.500 psi (24 MPa)
50 mm*	560 psi (3.8 MPa)

*requiere un punto muerto de 50 mm

El instrumento también mide en N/mm² y Newton (unidad de la fuerza). Ver **Unidades** (pág. 11).

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.



Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997
Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Devolución para reparaciones

No hay componentes que el usuario pueda reparar. Será Defelsko Corporation quien realizará cualquier servicio.

Si necesita devolver el instrumento para su reparación, siga las instrucciones que se proporcionan en www.defelsko.com/service.

Garantía limitada, solución única y obligación limitada

La garantía única de DeFelsko, la solución, y la obligación son la garantía limitada expresa, la solución y la obligación limitada expuestas en su sitio web: www.defelsko.com/terms

DeFelsko®
The Measure of Quality
www.defelsko.com

© 2022 DeFelsko Corporation USA Reservados todos los derechos.

Este manual está protegido por copyright. Todos los derechos de este manual están reservados y no podrá ser parcial o totalmente reproducido o transmitido por ningún medio sin el consentimiento previo por escrito de DeFelsko Corporation.

DeFelsko, PosiTest, PosiTector, y PosiSoft son marcas comerciales de DeFelsko Corporation registradas en los EE.UU. y en otros países. Otras marcas o nombres de productos son marcas comerciales o registradas de sus propietarios respectivos.

Se han tomado todas las precauciones posibles para asegurar la precisión de toda la información contenida en este manual. DeFelsko no aceptará responsabilidad por errores tipográficos o de impresión.

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.



Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997
Atención y Soporte Técnico:

DeFelsko®
Inspection Instruments



www.blastingexperts.com

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts