

Aire limpio. Desde una pequeña caja amarilla



Clean Air Box Series (CAB) Sistemas de aire respirable filtrado

Conformidad

OSHA requiere que los empleadores proporcionen a sus operarios aire para respirar grado D. Las Cajas de Aire Limpio Bullard proporcionan filtración de 3 etapas y monitoreo de monóxido de carbono (CO) para ayudar cumplir con este requisito

Diseño

Construcción robusta para entornos de trabajo hostiles

- Estuches de policarbonato Pelican® (unidades portátiles)
- Acero con recubrimiento en polvo (Unidades de montaje en pared)

Los drenajes de condensado automáticos prolongan la vida del elemento del filtro
Los reguladores independientes (opcionales) aseguran que cada trabajador tenga el flujo de aire adecuado

Filtración en 3 etapas

Tres etapas de filtración eliminan aceite, agua, partículas, vapor de aceite y olores.

- **Primera etapa:** elimina el 95% de contaminantes sólidos y líquidos a granel de la respiración Aire, hasta cinco micrones, prolongando la vida de elementos en la segunda y tercera etapa.

- **Segunda etapa:** elimina las nieblas de aceite extremadamente finas hasta .01 micrones. Eficiencia máxima del filtro restante es 99.9998%.

- **Tercera etapa:** elimina los olores desagradables de aceite e hidrocarburos y los olores del aire. El contenido máximo de aceite restante es de .003 ppm en peso. La eficiencia del filtro es 99.9998%.

Los indicadores de cambio defiltro alertan visualmente al operador para reemplazar el elemento

Filtros de repuesto compatibles con otras marcas de paneles de filtración.

Monitoreo de CO

La calibración automática tarda aproximadamente 90 segundos y no requiere herramientas
Alarma de alta intensidad de 90 dB con mando a distancia y estroboscopio
Autocontenido

- Más de 70 horas de funcionamiento con baterías 8-AA

- Cable de alimentación de 110 VCA incluido

- Pantalla visual con LCD interno y LED externos



Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe

Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:



www.blastingexperts.com comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com Campos para protección de Operarios



Traducción al Español - Blasting Experts

Clean Air Box Series (CAB)

Especificaciones Técnicas e información para pedidos



Especificaciones Técnicas

Capacidad de Filtrado Unidades portátiles

15 cfm (425 lpm) a 110 psi (7.5 bar)
50 cfm (1415 lpm) a 110 psi (7.5 bar) **Monitor**
30 cfm (850 lpm) a 110 psi (7.5 bar)
100 cfm (4248 lpm) a 110 psi (7.5 bar) **voltaje**

Eficiencia de Filtro

Primera Etapa: Filtros hasta 5 micras. 95% de líquidos a granel. Desagüe automático. Indicador de cambio de filtro.

Segunda Etapa: Filtros hasta .01 micras. 99.9998% de eficiencia. Desagüe automático.

Monitor

Indicador de cambio de filtro.

Tercera Etapa: Elimina vapores de aceite, olores y sabores. Aceite restante máximo contenido .003 ppm / peso 99.9998% de eficiencia. Indicador de cambio de filtro.

Luces de operación

Indicador de cambio de filtro.

Funda de policarbonato

Pelican

Flujo a través de la operación

continua en línea

Unidades portátiles: 115 voltios de CA (cable de 10' incluido) u 8 baterías AA. El monitor cambia automáticamente a CC con un fallo de alimentación de CA

Unidades de pared: 110/220 VCA, requiere cableado.

Pantalla LCD digital interna

Preciso +/- 1% de escala completa

Luz verde externa - Funcionamiento normal de CA

Luz roja externa - alto CO

Luz ámbar externa (estable): energía de la batería en uso

Luz ámbar externa intermitente - batería baja con chirrido intermitente

Alta intensidad 90 dB

90% de la escala completa en 10 segundos

Electroquímico (CO específico)

Toma de alarma remota con salida CC y tapa

Calibración automática (no requiere herramientas). Se completa en

90 segundos. Recomendado mensualmente.

Dos años en sensor y monitor.

Información sobre pedidos

Unidades portátiles *Piezas de repuesto

CAB1515 cfm con una salida CAB30FEC

CAB3030 cfm con dos salidas CAB30FK

CAB301R Igual que el anterior con reguladores independientes CAB50FEA

CAB5050 cfm con cuatro salidas CAB50FEB

CAB501R Igual que el anterior con reguladores independientes CAB50FEC

CAB100100 cfm con ocho salidas CAB50FK

CAB1001R Igual que el anterior con reguladores independientes CAB100FEA

CAB100FEB

Unidades de pared *CAB100FEC

CAB15PM15 cfm con una salida CAB100FK

CAB30PM30 cfm con dos salidas CABRAS

CAB30PM1R Igual que el anterior con reguladores independientes CABRS2

CAB50PM50 cfm con cuatro salidas

CAB50PM1R Igual que el anterior con reguladores independientes

CAB100PM100 cfm con ocho salidas **Accesorios**

CAB100PM1R Igual que el anterior con reguladores independientes CABCK

RA

Piezas de repuesto CABKS1530 **

CAB30FEA Elemento de la etapa 1 para 15 o 30 cfm CABKS50100 **

CAB30FEB Elemento de la etapa 2 para 15 o 30 cfm

Elemento de la etapa 3 para 15 o 30 cfm

Kit de elementos, incluye las etapas 1-3 para 15 o 30 cfm

Elemento de la etapa 1

Elemento de la etapa 2

Elemento de la etapa 3

Kit de elementos, incluye etapas 1-3

Elemento de la etapa 1

Elemento de la etapa 2

Elemento de la etapa 3

Kit de elementos, incluye etapas 1-3

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más antiguas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas

* Especifique la conexión de salida al realizar el pedido. ** Debe pedirse con caja de aire limpio

⚠ ADVERTENCIA

Estas unidades no eliminarán monóxido de carbono (CO), dióxido de carbono (CO2), nitrógeno u otros gases o humos tóxicos. Tampoco aumentarán el contenido de oxígeno de un suministro de aire y no deben utilizarse si el aire que ingresa al sistema carece de oxígeno. Los sistemas de filtración de aire deben operarse en posición vertical para que los drenajes automáticos se asienten correctamente. Clean Air Box (CAB) Estándar no son a prueba de explosiones y deben ubicarse en un entorno no explosivo.

Los productos de Bullard se fabrican según especificaciones exactas. Cualquier alteración o modificación de estos productos por parte del usuario puede afectar negativamente el rendimiento del producto. Esta información está en forma resumida solo para una fácil referencia. Consulte las etiquetas, las hojas de instrucciones y otros documentos que acompañan al producto para obtener detalles más completos sobre la instalación, el uso, el mantenimiento, las advertencias, las capacidades de rendimiento, las especificaciones completas, las instrucciones para el usuario y las precauciones.

Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe

Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Equipos para protección de Operarios



Traducción al Español - Blasting Experts