



## HoldTight® 102 Guía de Aplicación

Este documento debe utilizarse junto con la Hoja de Datos del Producto HoldTight® 102 y la Hoja de Datos de Seguridad para el uso correcto de este aditivo, con el fin de ayudar a eliminar todas las sales solubles y contaminantes y prevenir la oxidación inmediata (flash rust).

**Recomendación sobre el Agua:** Se recomienda agua potable, mientras que no se recomienda el agua de planta o de pozo. También debe evitarse el agua dura (alta concentración de carbonatos). Este es el caso para todos los tipos de granallado que incluyen agua y específicamente para cada tipo enumerado a continuación. (Para más información, consulte nuestra Hoja de Especificaciones de Agua). Por favor, contacte a un representante de HoldTight® si tiene alguna pregunta.

**Granallado Abrasivo en Seco:** HoldTight 102, correctamente diluido, se utiliza en el agua de enjuague mediante una hidrolavadora inmediatamente después del granallado en seco. El lavado a presión debe cubrir todas las superficies, típicamente a una tasa de dilución de 50-250:1 de agua por HoldTight® 102, siendo 50:1 la más frecuente. La tasa de dilución depende del método de aplicación, la humedad y el grado de limpieza. Si la humedad es baja o los sustratos están relativamente libres de contaminantes, se recomienda una tasa de dilución de 100:1. Típicamente, la aplicación se realiza a 1-3 galones por minuto (gpm) / 3.8-11.4 litros por minuto (Lpm) y a no menos de 500 psi (34 bares).

Evite la formación de "charcos" de agua tratada con HoldTight® 102 en superficies planas durante cualquier tipo de aplicación, secando con aire comprimido libre de aceite. La formación de charcos puede resultar en manchas que muchos inspectores rechazarán o que pueden incumplir la especificación.

**Granallado Abrasivo Húmedo usando un anillo de agua o boquilla WIN®:** HoldTight® 102 debe añadirse al agua de granallado, típicamente a una tasa de dilución de 100:1 de agua por HoldTight® 102. Si la humedad es alta o los sustratos están muy contaminados, se recomienda una tasa de dilución de 50:1.

**Granallado Abrasivo con Vapor/Húmedo:** HoldTight 102 debe añadirse al agua de granallado, típicamente a una tasa de dilución de 100:1 de agua por HoldTight® 102. Si la humedad es alta o los sustratos están muy contaminados, se recomienda una tasa de dilución de 50:1. El agua de granallado se añade luego típicamente al depósito de granallado según las indicaciones del fabricante del equipo.

**Granallado a Ultra Alta Presión (UHP):** HoldTight® 102 debe añadirse al agua de granallado, típicamente a una tasa de dilución de 100:1 de agua por HoldTight 102. Si la humedad es alta o los sustratos están muy contaminados, se recomienda una tasa de dilución de 50:1.

**Blasting Experts Inc.**



**Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com







**Nota:** Por favor, contacte al fabricante del equipo UHP para determinar si HoldTight 102 o cualquier aditivo puede usarse en su equipo. Si no se recomienda el uso de aditivos en el equipo UHP, entonces realice un lavado a presión como se indica en la sección de Granallado Abrasivo en Seco anterior. Usuarios de equipos UHP han reportado buenos resultados y sin problemas en el equipo cuando se utiliza agua Desionizada ("DI" o desmineralizada).

**Lavado Final (Wash Down) después del granallado:** Se recomienda que después de cualquiera de los procedimientos de granallado anteriores, se lave el área granallada con agua diluida con HoldTight 102 (100:1) sin abrasivo para eliminar los residuos del granallado. Se recomienda una hidrolavadora separada a 500 psi o superior por velocidad y eficiencia, aunque se aceptan presiones más bajas si el lavado es lento y minucioso.

**Desengrase:** Para aplicaciones típicas de desengrase, diluya el agua de lavado a 50:1 de agua por HoldTight® 102 usando una hidrolavadora. Si la contaminación es grave, se recomienda una tasa de dilución de 25:1. El tiempo de contacto (dwell time) también puede aumentarse mientras se lava la superficie lentamente para eliminar depósitos pesados de grasa.

**Cuándo Aplicar Primer:** Típicamente habrá un período libre de óxido de 48 horas o más, sin embargo, es una buena práctica aplicar la primera capa de imprimación tan pronto como sea práctico después de que la superficie esté seca y antes de que aparezca la oxidación inmediata.

**Blasting Experts Inc.**



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com



Traducido a Español por Blasting Experts Inc.